



- [Печь для хранения электродов серии P8](#)
- [Печь для хранения электродов серии P15](#)
- [Печь для хранения электродов серии DS](#)
- [Печь для хранения электродов серии Model G](#)
- [Печь для хранения электродов серии Model MEC](#)

- [Печь для прокаливания и хранения электродов серии C «Series C Rebaking Oven»](#)
- [Печь для прокаливания и хранения флюса серии C «Series C Flux Rebaking and Holding Oven»](#)
- [Печь для автоматического прокаливания и хранения флюса «Pem Automatic Flux Processing Oven»](#)
- [Устройства термоконтроля печей](#)
- [Справочная таблица теоретической масс 1 м.п. труб \(кг\)](#)

В настоящее время в работе с трубопроводами для уменьшения их стоимости и веса, а также увеличения срока службы используются материалы из высококачественных сплавов. Для соединения (сваривания) таких труб необходимы особые сварочные электроды. По правилам эксплуатации после контакта с воздухом электроды должны быть просушены и храниться в печи до следующего использования. Если сварочный электрод долгое время пребывал в контакте с атмосферой, качество сварки может ухудшиться. Если количество влаги в сварочном электроде превышает норму, существует риск попадания водорода в сварочный шов, что может вызвать растрескивание и преждевременное повреждение шва. Если электрод заржавел, качество сварки ухудшится, так как в сварочный шов попадет водород.

Компания «Mathey Dearman, Inc.» предлагает 8 моделей печей, которые могут

использоваться для восстановления, прокаливания и хранения электродов и флюса весом от 8 до 540 кг.

Выбор печи для электродов компании Mathey Dearman

Модель	Вместимость (кг)	Потребляемый ток	Мощность (Вт)	Темп
P 8	8	220 В при 50 Гц	130	
P 15	15	220 В при 50 Гц	275	
DS	23	220 В при 50 Гц	400	
G	136	220 В при 50 Гц	1700	
MEG/1	300	220 В при 50 Гц	2500	
MEG/2	450	380 В при 50 Гц	5100	

C/3	225	380 В при 50 Гц	4700
C/6	450	380 В при 50 Гц	9000
C/9	675	380 В при 50 Гц	13700
C/100	60	380 В при 50 Гц	3750
C/180	110	380 В при 50 Гц	6250 или 7250
C/200	160	380 В при 50 Гц	3750 или 7250
C/400	2 камеры по 160 кг каждая	380 В при 50 Гц	7500 или 15000
PEM	100 кг/ч	380 В при 50 Гц	15800

