

Машина подготовки кромок типа МПК (диам. труб 530-1420 мм) (Украина)



Машина подготовки кромок предназначена для обработки и зачистки торца и фасок под сварку на трубах для магистральных трубопроводов.

Изготовление данного вида машин возможно в двух вариантах – с электрическим приводом и гидравлическим, питающимся от гидросистемы трактора, что позволяет использовать машину и в трассовых условиях

Характеристики	МПК 81	МПК 122	МПК 124
Диаметр обрабатываемых труб, мм	530-820	1020-1220	1220-1420
Толщина стенки, мм	10-30	10-30	10-30
Частота вращения планшайбы, об./мин.	0...60	0...60	0...60
Подача планшайбы, (бесступенчатая), мм/с	0,16...0,25	0,16...0,25	0,16...0,25
Скорость быстрого перемещения планшайбы (бесступенчатая), мм/мин.	80	100	100
Наибольшая длина хода планшайбы, мм	100	100	100
Давление в гидро системе центратора (МПа) (кгс/см ²)	15?17(170)	15?17(170)	15?17(170)
Количество фиксирующих рядов в центраторе	2 шт.	2 шт.	2 шт.
Количество жимков, шт. в переднем/заднем ряду	6/12	6/12	8/16
Марка масла гидросистемы всевозможные (при необходимости уточняйте)	АМГ10	АМГ10	АМГ10
Габаритные длина, мм	2500	3000	3200
Габаритные ширина, мм	1500	1600	1620
Габаритные высота, мм	1200	1600	1800
Масса машины, кг	~ 2000	~ 3000	~ 3500

