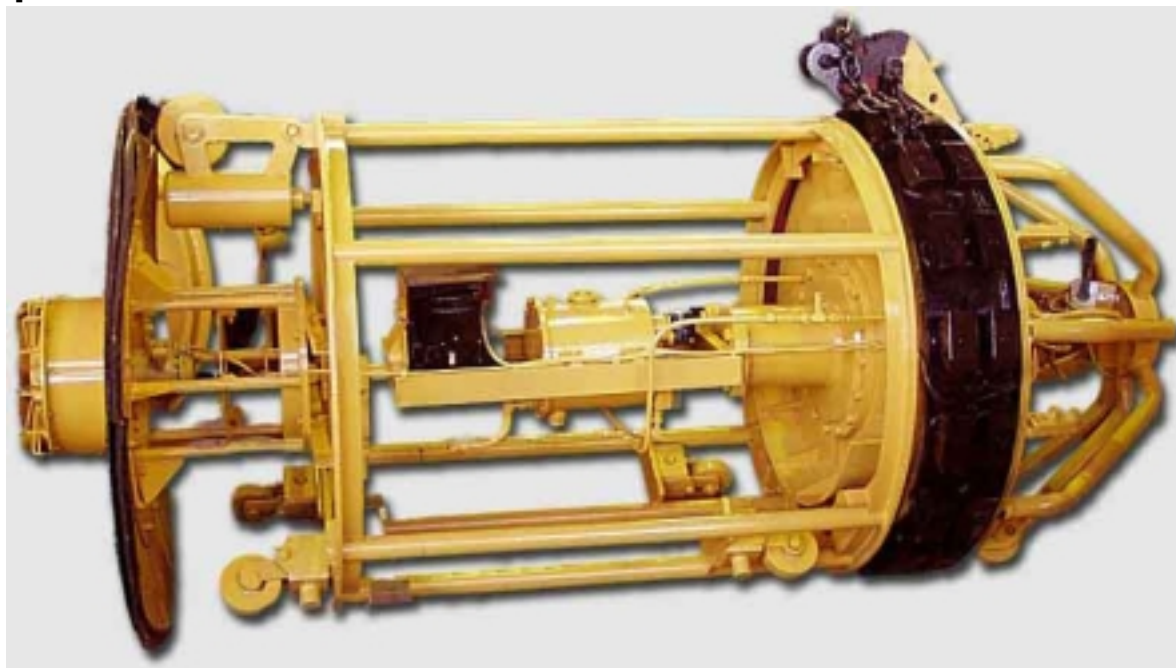


Центратор внутренний гидравлический внутренний типа ЦВ производства России



Центраторы внутренние гидравлические ЦВ предназначены для центровки торцов труб при сварке диаметром от 325 мм до 1420 мм

Технические характеристики внутренних центраторов ЦВ

Наименование показателя	Единица измерения
-------------------------	-------------------

	ЦВ32	ЦВ42	ЦВ54	ЦВ85	ЦВ107	ЦВ127	ЦВ147	
1.Номинальный диаметр резьбы, мм (дюймы)	32	42	54	85	107	127	147	325 351; 377; 330,2 (13-1/2)
2.Толщина стенок центрального трубопровода, мм	12	14	22	9-32				10-
- прочие	По требованию заказчика							
3.Количество центрирующих рядов, шт	2	2	2	2				
4. Количество жимков в одном центрирующем ряду, шт.	12	16	16					
5. Расстояние между осями центрирующих рядов, мм, не более	120	120						
6. Суммарное усилие, кН (кгс), которое может выдержать центратор (с учетом диаметра резьбы)	400(100)	500(125)	800(200)	1200(300)	1800(450)	2400(600)	400(100)	
7. Привод центратора	Электрогидравлический							
8. Рабочее давление в системе, МПа (кгс/см ²)	15(150)	15(150)	12(120)	10(100)	20(200)	21,5(215)		
9. Габаритные размеры штабга, мм -диаметр						1966	345	2150
10. Масса снаряженного центратора без штабга, кг	220	325	490	954	1500	1715	1935	
11. Длина штабга, м	38	37	38	36	36			
12. Масса штабга, кг	135	135	135	363	373			