



Центратор «Rim Clamp» предназначен для сборки труб под сварку и исправления эллипсности прочных труб и труб большого диаметра. . Исправляет трубы с помощью упорных винтов, расположенных по периметру центратора. Количество упорных винтов зависит от толщины стенки трубы и прочности стали. Имеет разъемную конструкцию и позволяет варить и зачищать сварной шов без разжимания центратора. Все поверхности «Rim Clamp», которые контактируют с поверхностью трубы, сделаны из нержавеющей стали. Модель «Mega Rim Clamp» используется для труб с толщиной стенки до 22 мм (в зависимости от прочности стали) и несопадением окружности до 51 мм. и диаметром труб от 102 до 1829 мм «Mega Rim Clamp» изготовлен из высокопрочной стали. Комплектуется цепью для установки центратора на трубу.

Посмотреть видео ролик  наружный центратор «Rim Clamp»

{flv}RimClamp{/flv}

Модель

Диаметр труб, мм

Вес комплекта, кг

Размеры комплекта, мм

D711-0406	102–152	18,0	457×457×292
D711-0608	152–203	23,0	457×457×292
D711-0810	203–254	32,0	584×584×318
D711-1012	254–305	41,0	584×584×318
D711-1214	305–356	54,0	864×813×305
D711-1416	356–406	86,0	1016×1219×508
D711-1618	406–457	108,0	1016×1219×508
D711-1420	356–508	126,0	1016×1219×508
D711-1824	457–610	158,0	1016×1219×508
D711-2026	508–660	162,0	1016×1219×508
D711-2228	559–711	171,0	1016×1219×508
D711-2632	660–813	180,0	1016×1219×508
D711-3036	762–914	189,0	1118×1219×508
D711-3440	864–1016	203,0	1372×1372×508
D711-3884	965–1118	221,0	1473×1473×508
D711-4248	1067–1219	230,0	1524×1524×508
D711-4450	1118–1270	278,0	1575×940×610
D711-4652	1168–1321	278,0	1676×991×610
D711-5056	1270–1422	306,0	1778×1041×610
D711-5460	1372–1524	338,0	1880×1067×610
D711-5846	1473–1626	369,0	1981×1143×610
D711-6268	1575–1727	396,0	2134×1219×610
D711-6672	1676–1829	428,0	2184×1245×610



Центратор «Mega Rim Clamp»