

Цепной центратор с одним упорным винтом на струбцине «Single Jackscrew Chain Clamp» для соединения и выравнивания труб с толщиной стенки до 18 мм. Толщина стенки выравниваемых труб зависит от марки стали и коэффициента прочности стали. Если нет необходимости выравнивать трубы, толщина стенки соединяемых труб может быть больше. Расстояние между трубой и нижней частью поднятого упорного винта меньше, чем у цепных центраторов моделей Double Jackscrew Chain и Universal Chain, что может привести к немного большим усилиям при проваривании коренного шва с помощью электродов или проволоки. Существуют модели из углеродистой и нержавеющей стали для труб диаметром 25–1420 мм.

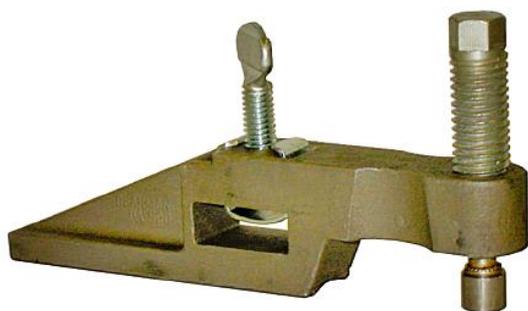
- **КАЧЕСТВЕННО** – струбцины центратора, обеспечивают точное выравнивание внутреннего или внешнего диаметра соединяемой трубы с главной с погрешностью 0,4 мм.
- **БЫСТРО** – исправляет трубы при соединении.
- **БЕЗОПАСНЫЙ** – отводы, фланцы и другие фитинги поддерживаются уровнем и устройством поддержки, уменьшающими риск получения повреждений.
- **УНИВЕРСАЛЬНЫЙ** – центратор соединяет и исправляет трубы, отводы, тройники и другие фитинги.

**Посмотреть видео ролик цепной центратор**

{flv}ChainClamps{/flv}

**Комплект включает:**

- цепь необходимой длины;
- струбцины соответственно диапазону диаметров труб;
- блок натяжения;
- устройство настройки;
- устройство поддержки;
- ключ;
- распорные винты;
- бокс для хранения;
- инструкцию по эксплуатации.



**Струбцина центратора с одним упорным винтом**

**Технические характеристики**

Модель	Количество струбцин	Диаметр (мм)	Вес (кг)
D 231	3	25 - 168	9
D 231 SS	3	25 - 168	9
D 232	7	108 - 426	31

D 232 SS	7	108 - 426	31
D 233	8	219 - 920	67
D233 SS	8	219 - 920	67
D 234	13	219 - 920	79
D 234 SS	13	219 - 920	79

SS - центраторы из нержавеющей стали

### Центратор (без цепи) "Single Jackscrew Clamp"

Модель	Диаметр (мм)	Тип цепи	Длина цепи (м)	Вес
D 231 - Kit	25 - 168	1	1	
D 232 - Kit	108 - 426	2	1,5	



#### Внимание!

Цепные центраторы выпускаемые Mathey Dearman созданы для соединения труб и фитингов под сварку, а также выравнивания эллипсности и вмятин концов свариваемых труб. Конструктивно центраторы состоят из цепи, устройства плавного натяжения, струбцин и упорных винтов. Использование цепи для

**установки центратора на трубе позволяет использовать каждую модель центратора в широком диапазоне диаметров труб. Длина цепи и количество струбцин зависит от того диапазона диаметров труб, для которого он предназначен.**