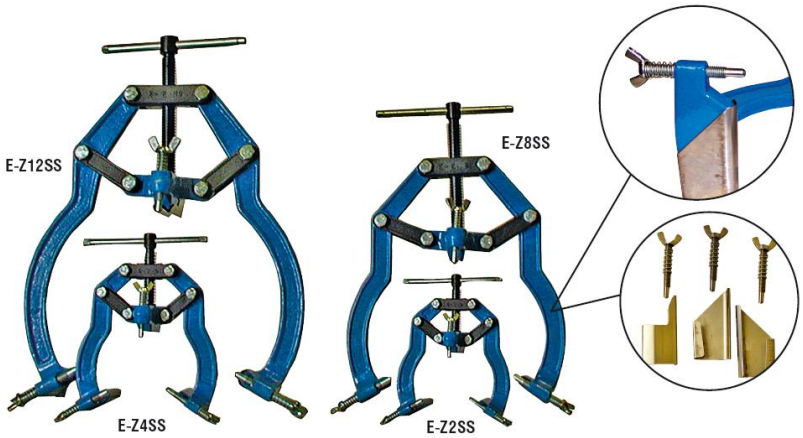

Модель центратора **«EZ-Fit»** создана для соединения под сварку труб, имеющих разные диаметры относительно друг друга и не требующих выправления окружности. Подходит для труб диаметром от 25 до 325 мм. Может быть использован для соединения нержавеющих труб под сварку, т.к. опоры имеют накладки из нержавеющей стали.

Пока центратор закрыт, ввинчивайте винт с накатной головкой, пока резьбовая шпилька винта не окажется внутри трубы. Поверните «Т-образную» ручку сверху центратора против часовой стрелки, чтобы поместить центратор на трубу. Вращайте «Т-образную» ручку по часовой стрелке, чтобы закрепить центратор на трубе. Путем вращения ручки зафиксируйте его в нужном положении. Поместите все комплектующие в центратор. Отрегулируйте винты до желаемого уровня.

- **БЫСТРО** – устанавливается на край труб и поворачивается вокруг трубы для быстрого соединения.

- **НЕ ТРЕБУЕТ ОБУЧЕНИЯ** сварщиков для эксплуатации центратора.
- **УНИВЕРСАЛЬНЫЙ** – может быть использован для соединения нержавеющих труб и труб из особых сплавов.

Номер модели	Диаметр (мм)	Вес (кг)
E — Z 2 SS	25 - 57	2
E — Z 4 SS	57 - 114	3
E — Z 8 SS	133 - 219	6
E — Z 12 SS	219 - 325	10

Центратор может использоваться для закрепления труб и фитингов во время сварки

Посмотреть видео ролик работы центратора «E-Z Fit»

{flv}Mathey_Dearman_EZ-Fit_Clamp{/flv}